

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373  
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

## 紡織品、非織造布、浸軋用水性聚氨酯分散液 EDOLAN RF

### 規格：

化學成份	：水性脂肪族聚酯聚氨酯分散液
外觀	：白色液體
固含量	：約 40%
離子性	：陰離子
密度(20°C)	：1.0~1.1g/cm <sup>3</sup>
粘度(20°C)	：約 200mPa.s
PH 值(20°C)	：7~8

### 特性：

EDOLAN RF 是手感硬挺的聚氨酯分散液，尤其適合於合成纖維或其它混紡的（產業用）紡織品的面塗。它具有下列特點：

1. 完全不含共溶劑。
2. 高耐滑擦性。
3. 具有良好平滑性的乾爽表面。
4. 高日曬牢度和抗紫外線性能。
5. 極佳的耐水解性。
6. 可與水以任意比例稀釋。
7. 非常適合於吸浸工藝。
8. 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯以增強性能。

### 應用：

EDOLAN RF 可用浸軋，起到固定纖維和玻纖紗線的效果。

若為改善手感，EDOLAN RF 可以與 EDOLAN UC、EDOLAN UH、EDOLAN HF、EDOLAN GS 或 EDOLAN LV 以不同比例混合。注：預期效果會受到用量、織物種類、前處理和後整理或其它添加物用量的影響。

### 用量：

1. EDOLAN RF 通常用於浮刀塗層和滾筒刮刀塗層。對於塗層來說，它的原始粘度太低，需要通過添加 EDOLAN XTP 或 ACRACONC、TANAPRINT 系列的增稠劑，將其粘度增加到需要的範圍。
2. EDOLAN XTP 是一單組份聚氨酯增稠劑，有所有 PH 值範圍內都有效，不需要加氨水。成品漿具有很低的假塑性，接近牛頓流體，具有非常好的均勻性。注：為了使塗層漿達到最好的均一性，建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1：1 與水稀釋，可以得到極好的假塑流動性和均勻性的漿料。
3. ACRACONC 和 TANAPRINT 系列是高濃預中和的丙烯酸類增稠劑，使用前無需加入氨水調節 PH，也不需加入水稀釋，增稠過程中會使塗層漿從假塑性流體到觸變型流體的轉變，保證了非常好的流動和均勻性。若為獲得顯著的增稠效果，可將 EDOLAN XTP 與 ACRACONC 或 TANAPRINT 增稠劑拼混使用。  
EDOLAN RF 可用於吸浸工藝，當 PH 值在 6.5 以上時，即使用量達到 300~400g/L 也不會沾污或因此在軋輥上成膜。  
加入 4~6g/L 的 EMULISIFER WN 和 2g/L 的 ERKANTOL NR 可有效的防止在軋輥成膜，以及幫助更好的滲入織物。

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373  
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

## EDOLAN RF 烘乾：

1. 當用於面塗時，烘箱應逐漸升溫，以第一段 100~110°C 的低溫開始，直到 150~160°C 最後一段。
2. 當 EDOLAN RF 以浸軋的方式直接處理在織物上時，第一段溫度可在 120~140°C。纖維素織物添加 4~6 份的 ACRAFIX ML，合成纖維及混紡物添加 4~6 份的 EDOLAN XCIB 或 2~4 份的 EDOLAN XCI 可提升 EDOLAN RF 的各項性能。織物在 150~160°C 之間焙烘 2~1 分鐘，產品完全聚合。建議最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行，以保證化學品與織物在測試前能完全反應。

建議拼用的其它且劑：

消泡劑	RESPUMIT NF01、RESPUMIT 3301
滑爽劑	EDOLAN XPI
消光劑	EDOLAN XME、EDOLAN XMU

## 薄膜性能：

測量 0.1mm 透明薄膜	
微硬度	95Shore A
100% 模量	15MPa
拉伸強度	30MPa
斷裂伸長率	350%

## 儲存：

本產品自出廠日起，保質期 6 個月，於密閉容器內。應儲存於 0~40°C 陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生，建議在使用前先去掉結皮，以防止在日後生產中產生問題。使用前需先攪拌。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。